

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PES 3400** 厂商: **索尔维 Solvay** 品牌: **Veradel**

材料标识	PES-V0	颜色	黄色/Yellow
UL编号	<b>E36098</b>	厂商品牌	Veradel
用途	电池,电气/电子应用领域	材料特性	高热变形温度, 优良的韧性和尺寸稳定性, 耐水蒸气、沸水和无机酸,阻燃
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.37	g/cm <sup>3</sup>
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	0.60	%
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ASTM D570	0.50	%
熔融流动指数			
380°C / 2.16Kg	ASTM D1238	42	g/10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	88.9	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	6.5	%
拉伸模量			
23°C	ASTM D638	2690	Mpa
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	125	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	2620	Mpa
悬壁梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	53	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火		200	°C
线膨胀系数			
垂直方向	ASTM D696	5.2E-5	cm/cm / °C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	ASTM D257	1.7E+15	Ω.cm
绝缘强度	ASTM D149	15	KV/mm

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	0.75 mm	V-2

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		150 -180	°C
干燥时间		2.5-4.0	Hr

注塑温度			
模具温度		150-160	°C

挤出成型条件		建议值	单位
干燥温度		180-180	°C
干燥时间		2.5	Hr
第1气缸区温度		340-390	°C
第3气缸区温度		340-390	°C
第5气缸区温度		340-390	°C
模具温度		330-370	°C